

Tabella A – Tasso di utilizzo settoriale

Settore asservito	Tasso di utilizzo settoriale [%]
Industria alimentare	42
Edifici commerciali e residenziali	44
Ospedali	48
Chimica	66
Metalmecanico	29

Un impianto viene considerato asservito ad un settore produttivo quando più del 51% dell'energia producibile nel periodo di riferimento per il quale vengono assegnate le quote sarà utilizzata nell'ambito del processo produttivo stesso.

Em_{sp} Fattore di emissione specifico

Il fattore di emissione specifico è unico ed equivalente al fattore di emissione del gas naturale pari a 0,2 tCO₂/MW_{th}

Cemento

Il calcolo delle quote avviene quindi secondo la formula seguente:

$$\text{Quote emissioni} = C_p \times T_{ut} \times (Emp_{sp} + Emc_{sp})$$

Dove:

- C_p = capacità produttiva dell'impianto utile per assegnazione
- T_{ut} = Tasso di utilizzo
- Emp_{sp} = Fattore di emissione specifico per il processo
- Emc_{sp} = Fattore di emissione specifico per la combustione

C_p: capacità produttiva dell'impianto utile per assegnazione

La capacità produttiva è espressa sulla base della capacità di output dell'impianto in termini di tonnellate di clinker producibile (tonn/giorno).

T_{ut}: tasso medio di utilizzo a livello di settore della capacità produttiva e per tipologia

Il tasso di utilizzo (T_{ut}) è funzione dei giorni di produzione attesi e del tasso di disponibilità dell'impianto. Sulla base di dati storici si è stimato il tasso di utilizzo pari a 0,82.

Emp_{sp}: fattore di emissione specifico per il processo

Il fattore di emissione specifico è stimato sulla base di dati storici pari a 0,54 tCO₂/t clinker.